ICS 61.060
Y 78

中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.5—2011
代替 GB/T 3903.5—1995

鞋类　整鞋试验方法　感官质量

Footwear—General test methods—Appearance quality

国家标准全文公开系统专用，此文本仅供个人学习、研究之用，
未经授权，禁止复制、发行、汇编、翻译或网络传播等，侵权必究。
全国标准信息公共服务平台：https://std.samr.gov.cn

2011-10-31 发布　　2012-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会　发布

前　言

GB/T 3903 的本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 3903.5—1995《鞋类通用检验方法　外观检验方法》。

本部分与 GB/T 3903.5—1995 相比主要变化如下：

——标准名称改为“鞋类　整鞋试验方法　感官质量”；

——增加了平稳、色差、中国鞋号、后帮曲线长度及相同部位尺寸偏差(见表 1 中序号 2、3、4、9、18)；

——增加了对主跟、包头和帮面的要求(见表 1 中序号 8、15、16、19、20、21)；

——增加了非均匀鞋底厚度的检验(见表 1 中序号 14)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会(SAC/TC 305)归口。

本部分起草单位：江苏森达鞋业有限公司、鸥鸟王鞋业有限公司、德尔惠股份有限公司、广州天创鞋业有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院。

本部分主要起草人：董为民、赵仲华、丁明炉、梁耀华、张伟娟、秦晓波。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 3903.5—1995。

鞋类　整鞋试验方法　感官质量

1　范围

GB/T 3903 的本部分规定了一般穿用的成品鞋(靴)感官质量的检验方法。

本部分适用于一般穿用的成品鞋(靴)。

2　规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250　纺织品　色牢度试验　评定变色用灰色样卡

GB/T 2703　鞋类　术语

GB/T 3293　中国鞋楦系列

3　术语和定义

GB/T 2703 中界定的术语和定义适用于本文件。

4　检验条件

鞋类感官质量的检验要在光线充足的环境中进行。

5　检验量具、器具

5.1　鞋用带尺,分度值 1.0 mm。

5.2　游标卡尺,分度值 0.02 mm。

5.3　钢直尺,分度值 1.0 mm。

5.4　高度游标卡尺,分度值 0.02 mm。

5.5　宽座直角尺,精度 1 级。

5.6　水平平台(平整大理石磨板或玻璃板)。

5.7　灰色样卡。

6　检验方法

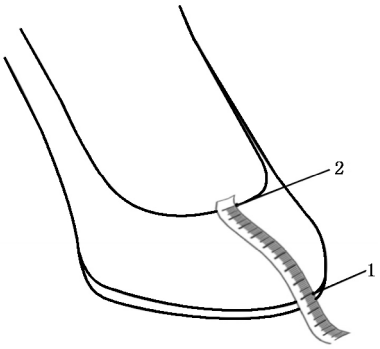
成品鞋(靴)感官质量的检验方法见表 1。

表 1　感官质量检验

序号	检验项目	检　验　方　法
1	整体外观	手感或目测检验整鞋是否端正、对称、平整、平服、平稳、平正、色泽一致、清洁、标志齐全清晰及鞋帮、鞋里、鞋底、鞋跟等各部位有无缺陷等。测量尺寸点状缺陷用游标卡尺测量，线状缺陷以鞋用带尺测量
2	平稳	将鞋平放在水平平台上，用手轻拨鞋后部使其产生轻微晃动，如能复位即平稳
3	色差	按 GB/T 250 进行检验
4	中国鞋号	提供的相应鞋楦或楦底样图按照 GB/T 3293 进行检验
5	缝线	目测缝线针码是否均匀，线道是否整齐。是否有跳线、断线、翻线、开线、并线、重针及缝线越轨等。针码密度用游标卡尺测量单位长度内的针数
6	前帮长度	鞋用带尺紧贴前帮面轮廓，测量前帮子口鞋头端点至前帮面沿口边沿中点或特定部位（如前帮与鞋舌接缝处等）的长度（见图 1）。上述方法也可测外包头、三接头包头的长度等
7	前跷	将鞋正放在水平平台上，用高度游标卡尺测量外底面前端点至水平平面的垂直距离（见图 2）
8	明主跟长度	以鞋子口帮明主跟一端贴子口帮外围量至另一端，取其总长。用鞋用带尺测量（见图 3）
9	后帮曲线长度	鞋用带尺紧贴后帮面轮廓，测量后帮子口端点至统口后端点或特定部位的长度
10	后缝歪斜	将鞋正放在水平平台上，用宽座直角尺垂直边对准后缝下端点，用钢直尺测量鞋帮后缝上端点至直角尺垂直边的最大距离（见图 4）
11	后帮歪斜	将鞋正放在水平平台上，用宽座直角尺垂直边对准鞋外底后端点，用钢直尺测量后帮统口后端点至直角尺垂直边的最大距离
12	外底长度	鞋用带尺（拉紧）测量外底前端点至外底（跟面）后端点之间的长度（见图 5）
13	外底宽度	将外底内侧接触水平平台垂直侧立，用高度游标卡尺垂直测量其外侧距水平平台的最大垂直距离（见图 6）
14	外底厚度	对于均匀厚度外底，一般以钢直尺测量相关部位厚度。必要时沿外底轴线将鞋底切开，以钢直尺在切开处测量外底相关部位厚度。底墙异型或圆弧状等，用直尺无法测量时可用游标卡尺测量（见图 7）
15	跟面尺寸	用游标卡尺测量相应尺寸
16	跟口高度	用游标卡尺或钢直尺测量鞋跟前部横向竖直面的高度（到鞋外底面的高度）
17	鞋跟高度	装配鞋跟：将鞋正放在水平平台上，用高度游标卡尺测量鞋跟后部中线上端点至跟面（水平平台）的垂直高度（见图 2）
		其他鞋跟：用高度游标卡尺测量该鞋正常穿用时脚跟后端点至地面的垂直高度，必要时将鞋后部沿分踵线剖开，用高度游标卡尺测量其高度
18	相同部位尺寸偏差	鞋用带尺贴紧鞋（靴），从某参照点量至某一考察点，检验同双鞋（靴）的差异
19	帮面松面	将皮革表面（粒面）向内弯曲约 90°，如：出现细小而连续的小纹（或没有出现皱纹），放平后即消失，为不松面；表面出现较大皱纹，且放平后皱纹不能消失，为松面

表 1（续）

序号	检验项目	检　验　方　法
20	帮面裂浆、裂面	一只手持鞋，另一只手的食指和中指伸进鞋内，顶紧帮里，目测帮面变化。如：涂饰层出现裂纹，为裂浆；皮革层出现裂纹，为裂面
21	包头	目测外包头是否端正、平服，同双鞋的外包头是否对称。用拇指按压包头正中，观察其变形及复原情况，用手触摸帮里与包头，确定是否平服
22	主跟	目测主跟是否端正、平服，同双鞋的主跟是否对称。用拇指和食指在主跟两侧按压，目测观察其变形及复原情况。用手触摸帮里与主跟，确定是否平服
23	帮底结合	按压鞋帮，观察有无开胶或脱线
24	鞋跟平正	将鞋正放在水平平台上，目测鞋跟装配是否端正、对称、平稳，以及跟面与前掌着地部位与平面接触是否良好
25	鞋跟装配牢度	手感和目测后跟是否松动
26	装饰件装配牢度	用手拉装饰件，观察是否牢固

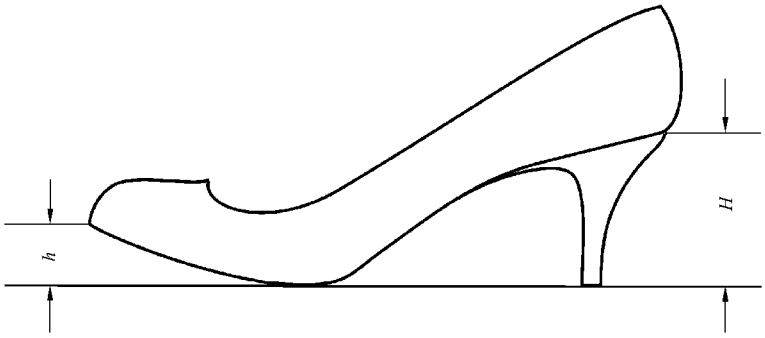


说明：

1——前帮子口鞋头中点；

2——前帮面沿口边沿中点。

图 1　前帮长度测量



说明：

h ——前跷；

H——鞋跟高度。

图 2　前跷、鞋跟高度的检验

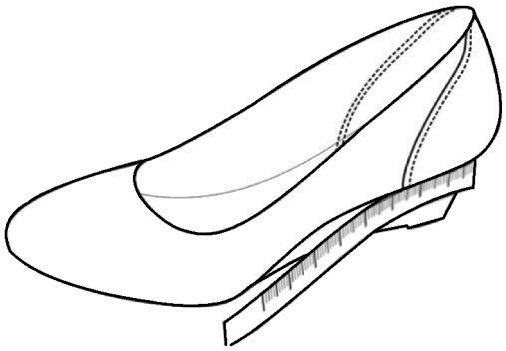
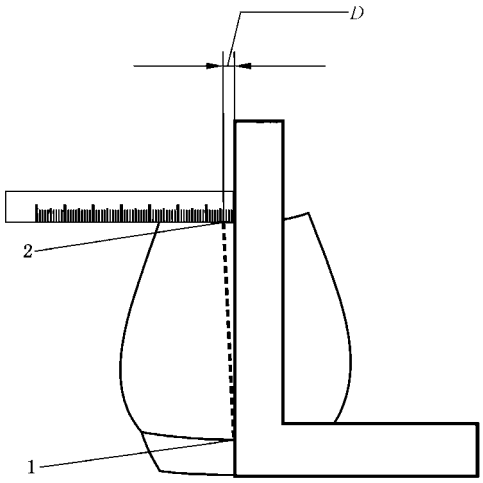


图 3　明主跟长度的检验



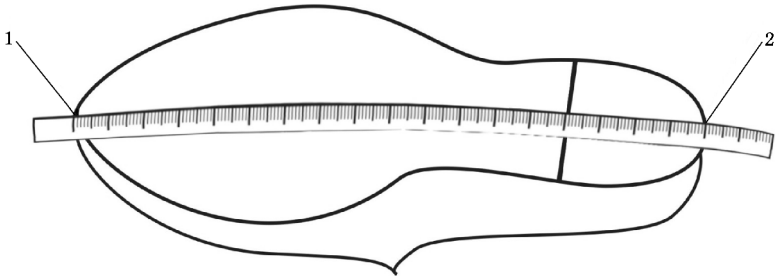
说明：

1 ——后缝下断点；

2 ——后缝上端点；

D ——最大距离。

图 4　后缝歪斜的检验

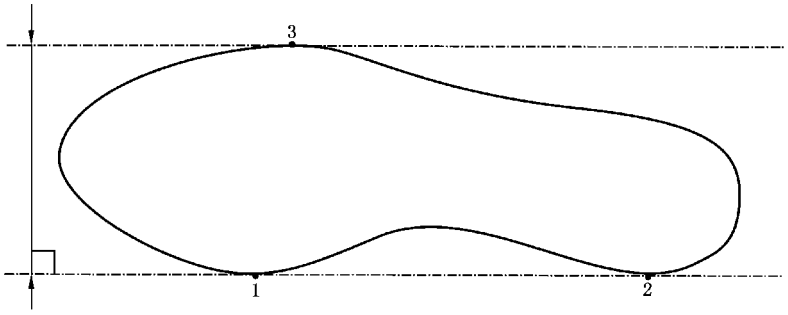


说明：

1——外底前端点；

2——外底(跟面)后端点。

图 5　外底长度的检验



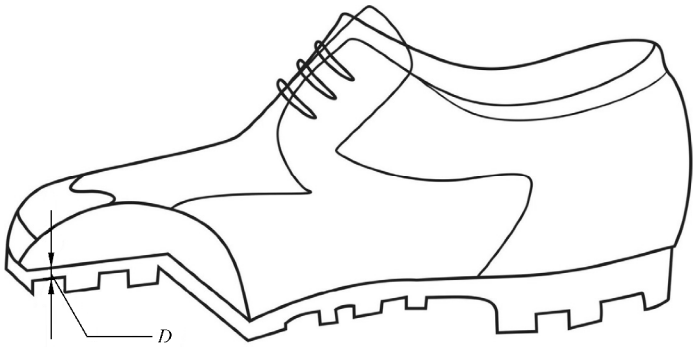
说明：

1——外底内侧前端与水平面接触点；

2——外底内侧后端与水平面接触点；

3——外底外侧距水平面最高点。

图 6　外底宽度的检验



说明：

D ——鞋底厚度。

图 7　非均匀鞋底厚度的检验

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
鞋类 整鞋试验方法 感官质量
GB/T 3903.5—2011
*
中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
网址:www.gb168.cn
服务热线:010-68522006
2012 年 2 月第一版
*
书号:155066·1-44154

版权专有 侵权必究

GB/T 3903.5-2011